

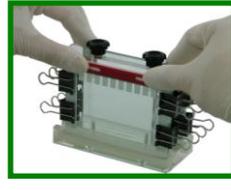
操作流程



一. 組裝玻璃片組。



二. 玻片組置於鑄膠座，均勻旋轉上鈕到適當緊度。



三. 灌膠並置入齒梳。



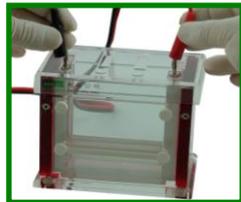
四. 待膠凝完全後，拔掉齒梳與長尾夾。



五. 將玻片組架上電泳槽，旋緊槽上四個旋鈕。



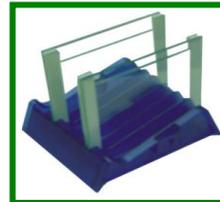
六. 注入樣品、標準品緩衝液。進行電泳。



七. 蓋上安全蓋並接線於電源供應器。



八. 以拆卸把分離玻片組，取出膠體進行染色或轉漬。



九. 以清水清洗玻片、槽體及鑄膠座並晾乾。

選配件

型號 Comb 齒梳 (mm)	GHE350 9cm 標準小型	GHE320 9cm/12cm 標準小型	GHE315 9cm 標準中型	GHE300 12cm/16cm 標準大型
3 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 15:VGC15 <u>1008</u>	齒梳 15:VGC15 <u>1008</u>	齒梳 26:VGC26 <u>1012</u>	
4 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 12:VGC12 <u>1008</u>	齒梳 12:VGC12 <u>1008</u>	齒梳 18:VGC18 <u>1012</u>	齒梳 23:VGC23 <u>1015</u>
5 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 10:VGC10 <u>1008</u>	齒梳 10:VGC10 <u>1008</u>	齒梳 15:VGC15 <u>1012</u>	齒梳 19:VGC19 <u>1015</u>
6 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 9:VGC09 <u>1008</u>	齒梳 9:VGC09 <u>1008</u>	齒梳 13:VGC13 <u>1012</u>	齒梳 17:VGC17 <u>1015</u>
7 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 8:VGC08 <u>1008</u>	齒梳 8:VGC08 <u>1008</u>	齒梳 12:VGC12 <u>1012</u>	齒梳 15:VGC15 <u>1015</u>
13 mm (厚度:1.0mm)	齒梳 5:VGC05 <u>1008</u>	齒梳 5:VGC05 <u>1008</u>		
5-6-5mm (厚度:1.0mm)	齒梳 3:VGC03 <u>1008</u>	齒梳 3:VGC03 <u>1008</u>		

Comb 厚度為 0.75mm 時，產品編號為 75 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 10wells, 0.75mm 厚 for GHE350 之 comb 的產品編號為 VGC107508

Comb 厚度為 1.5mm 時，產品編號為 15 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 10wells, 0.75mm 厚 for GHE350 之 comb 的產品編號為 VGC101508

玻璃片組 含 1.0mm spacer	2 對:GHE1009 <u>10</u> 10 片凹:VGE109 <u>10</u> 10 片平:VGE1009 <u>00</u>	2 對:GHE101210 <u>10</u> 10 片凹:VGE1012 <u>10</u> 10 片平:VGE1012 <u>00</u>	2 對:GHE1409 <u>10</u> 10 片凹:VGE1409 <u>10</u> 10 片平:VGE1409 <u>00</u>	1 對:GHE1812 <u>10</u> 1 對:GHE1816 <u>10</u>
------------------------	--	---	---	--

Spacer 厚度為 0.75mm 時，產品編號為 75 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 1 對 spacer 0.75mm 厚之玻片 for GHE350 產品編號為 GHE100975

Spacer 厚度為 1.5mm 時，產品編號為 15 取代原 1.0mm 厚度的 10。例如 1 對 spacer 1.5mm 厚之玻片 for GHE350 產品編號為 GHE100915